

StencilMaster® STM-TEX-Serie

Mit Lichtgeschwindigkeit zur perfekten Siebdruckschablone!

Mit diesem Anspruch entwickeln und produzieren wir in der Schweiz eine umfangreiche Palette von **Computer-to-Screen (CtS) Anlagen** unter dem Logo **SWISS CTS TECHNOLOGY**. Die aktuelle TEX-Serie ist bereits die **vierte Generation** von StencilMaster Direktbelichtungsanlagen.

Die aktuelle TEX-Serie ist in zwei Grössen lieferbar:

TEX_S mit einer maximalen Siebrahmengrösse von H 1200 x B 1250 mm

TEX_L mit einer maximalen Siebrahmengrösse von H 1200 x B 1600 mm

TEX_XL mit einer maximalen Siebrahmengrösse von H 1500 x B 2100 mm

Die konventionelle Siebelichtung ist durch die grosse Anzahl von Prozessschritten sehr aufwändig, teuer und fehleranfällig. Die CtS Anlagen setzen neue Massstäbe und überzeugen mit diesen Vorteilen: Höchste Reproduzierbarkeit dank **DIGITAL SCREEN MAKING**, Filmkosten und Handling entfallen, Verbesserung der Druckqualität, höhere Produktivität, grosse Flexibilität und tiefere Schablonenkosten.

UV-Lichtquelle: Leistungsstarke **330W CPL UV-Lampe** für eine optimale Belichtung und Durchhärtung mit nahezu allen Direktemulsionen und auf allen Geweben. Als Variante kann auch eine **UV-LED DUO Lichtquelle** angeboten werden.

Optik von ZEISS: lichtstark, verzugsfrei, stabil und hoch präzise.
1270 dpi Auflösung - Standard bei allen StencilMaster Modellen.

OECU (Optical Engine Control Unit): Das Herzstück der neuen Generation. Diese Eigenentwicklung verbindet als Steuereinheit alle Prozesse für den Belichtungskopf. **DMD's (Digital Micromirror Device)** der neuesten Generation werden ebenso angesteuert wie die hoch präzisen Horizontal- und Fokusachsen.

STPrint V.4: Die Bedienersoftware aus eigenem Haus erlaubt die zentrale Bedienung und Steuerung der STM Anlagen – inkl. ganzer IN-LINE Anlagen von Grünig.

Grundkonstruktion: Diese Bauweise aus hochwertigem und massivem Stahl ist unerlässlich für eine hochwertige und präzise Direktbelichtung. Auf der Grundkonstruktion wird das Mehrachsensystem aufgebaut. Eine luftgelagerte Belichtungseinheit sorgt für vibrationsfreie Bewegungen und das einzigartige Antriebssystem arbeitet in horizontaler Richtung.

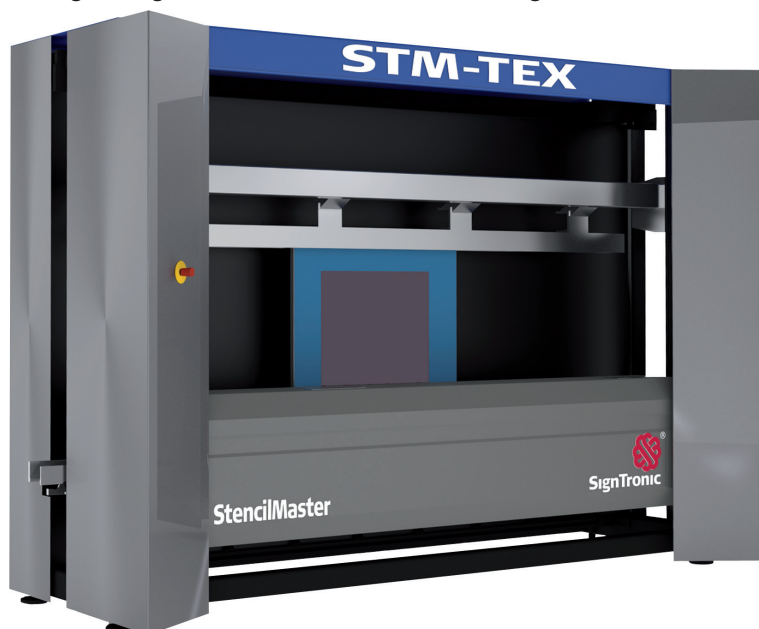
Bidirektionale Belichtung: Diese Standard-Arbeitsweise ist durch die Vor- und Rückwärtsbewegung sehr präzise und schnell.

Automatische Positionierung der Siebrahmen: Alle StencilMaster der TEX-Serie können von beiden Seiten be- und entladen werden. Der automatische Einzug sorgt für einfaches Handling, schnelle und genaue Positionierung als auch Fixierung in der Anlage.

Modular ausbaubar: Anlagenkonzept mit Anbindung aller Grünig IN-LINE Anlagen (Lade- und Entlademagazine, Entwicklungs-, Beschichtungs-, Abblas- und Trocknungsanlagen) möglich.

Option RICB (Remote Image Control Board):

Damit wird die Belichtungsqualität einfach überwacht und beibehalten. U.a. sind folgende Kontrollen und Messungen möglich: mechanische Grundeinstellung inklusive Fokusmessung, Lichtmessung des gesamten DMD



**STM
TEX**





CtS Automatisierung in verschiedenen Ausbaustufen (modular):

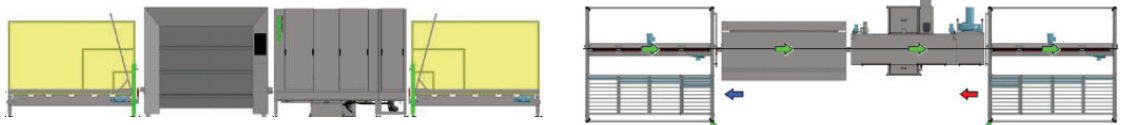
STM-TEX *PRO-10*

Automations Level

- Voll automatisierte Schablonen-Fertigung inklusive:
- Direktbelichtungs-Einheit STM-TEX
- Automatische Entwicklungsmaschine G-WASH 175-XS und
- Lade- und Entlademagazine für jeweils bis zu 10 Siebe

Dies ist ein „**Rundum Sorglos**“ Paket:

Erstellen Sie bis zu 10 Siebdruck Schablonen vollautomatisch --> **DRUCKFERTIG!!**



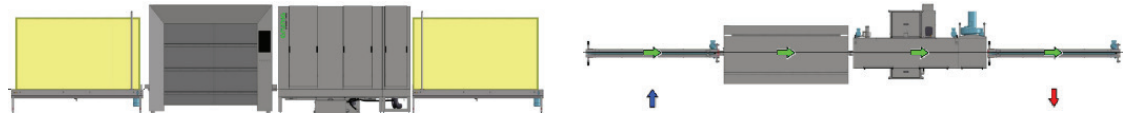
STM-TEX *PRO-one*

Automations Level

- Voll automatisierte Schablonen-Fertigung inklusive:
- Direktbelichtungs-Einheit STM-TEX
- Automatische Entwicklungsmaschine G-WASH 175-XS und
- Lade- und Entladestationen für jeweils 1 Sieb

Ein Sieb beim Belichten, ein Sieb beim Entwickeln und das nächste ist schon geladen.

Erstellen Sie bis zu drei Siebe nacheinander, vollautomatisch --> **DRUCKFERTIG!!**



STM-TEX *BASIC-10*

Automations Level

- Teil-automatisierte Sieb-Belichtung inklusive:
- Direktbelichtungs-Einheit STM-TEX
- Lade- und Entlademagazine für jeweils bis zu 10 Siebe

Belichten Sie bis zu 10 Siebe nacheinander, vollautomatisch!

Sie müssen die Siebe nun nur noch entwickeln und los geht es zum Druck!



STM-TEX *BASIC-one*

Automations Level

- Teil-automatisierte Sieb-Belichtung inklusive:
- Direktbelichtungs-Einheit STM-TEX
- Lade- und Entladestation für jeweils 1 Sieb

Ein Sieb beim Belichten und das nächste schon geladen. Die Basis der Automatisierung.



STM-TEX *BASIC-zero*

Automations Level

- Freistehende Direktbelichtungs-Einheit STM-TEX

Profitieren Sie von allen Vorteilen der Sign-Tronic Belichtungs-Technologie!

