

StencilMaster® STM-ONE

Mit Lichtgeschwindigkeit zur perfekten Siebdruckschablone!

Mit diesem Anspruch entwickeln und produzieren wir in der Schweiz eine umfangreiche Palette von **Computer-to-Screen (CtS) Anlagen** unter dem Logo **SWISS CtS TECHNOLOGY**. Die STM-ONE basiert bereits auf der **vierten Generation** von StencilMaster Direktbelichtungsanlagen.

Die aktuelle **STM-ONE** ist in zwei Grössen lieferbar:

ONE_S mit einer maximalen Siebrahmengrösse von 1200 x 1200 mm

ONE_L mit einer maximalen Siebrahmengrösse von 1200 x 1600 mm

Die konventionelle Siebelichtung ist durch die grosse Anzahl von Prozessschritten sehr aufwändig, teuer und fehleranfällig. Die CtS Anlagen setzen neue Massstäbe und überzeugen mit diesen Vorteilen: Höchste Reproduzierbarkeit dank **DIGITAL SCREEN MAKING**, Filmkosten und Handling entfallen, Verbesserung der Druckqualität, höhere Produktivität, grosse Flexibilität und tiefere Schablonenkosten.

UV-Lichtquelle: Leistungsstarke **330W CPL UV-Lampe** für eine optimale Belichtung und Durchhärtung mit nahezu allen Direktemulsionen und auf allen Geweben.

Als Variante kann auch eine **UV-LED DUO Lichtquelle** angeboten werden.

Optik von ZEISS: lichtstark, verzugsfrei, stabil und hoch präzise
1270 dpi Auflösung – Standardauflösung

OECU (Optical Engine Control Unit): Das Herzstück der neuen Generation. Diese Eigenentwicklung verbindet als Steuereinheit alle Prozesse für den Belichtungskopf. **DMD's (Digital Micromirror Device)** der neuesten Generation werden ebenso angesteuert wie die hochpräzisen Horizontal- und Fokusachsen.

STPrint V.4: Die Bedienersoftware aus eigenem Haus erlaubt die zentrale Bedienung und Steuerung der STM Anlagen.

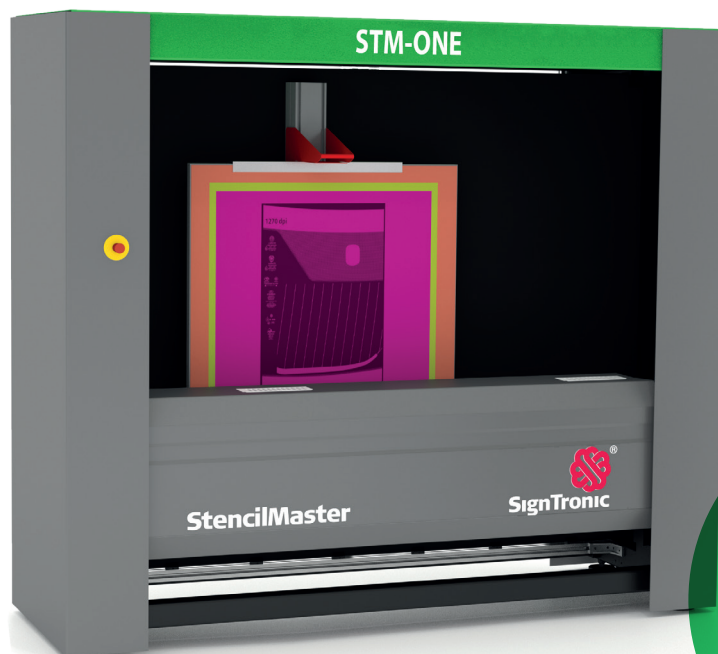
Grundkonstruktion: Diese Bauweise aus hochwertigem und massivem Stahl ist unerlässlich für eine hochwertige und präzise Direktbelichtung. Auf der Grundkonstruktion wird das Mehrachsensystem aufgebaut. Eine luftgelagerte Belichtungseinheit sorgt für vibrationsfreie Bewegungen und das einzigartige Antriebssystem arbeitet in horizontaler Richtung.

Bidirektionale Belichtung: Diese Standard-Arbeitsweise ist durch die Vor- und Rückwärtsbewegung sehr präzise und schnell.

Frontbeladung der Siebrahmen: Die STM-ONE kann von vorne einfach und schnell beladen werden. Dies bedeutet: einfacher Zugang für den Bediener und weniger Platzbedarf für die Anlage.

Option RICB (Remote Image Control Board):

Damit wird die Belichtungsqualität einfach überwacht und beibehalten. U.a. sind folgende Kontrollen und Messungen möglich: mechanische Grundeinstellung inklusive Fokussmessung, Lichtmessung des gesamten DMD mit automatischer Maskenerstellung und Nachregelung der Lichtleistung.





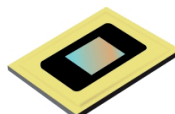



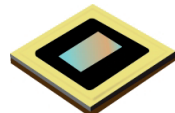

**STM
ONE**



Technische Spezifikationen

Technische Daten	STM-ONE_S	STM-ONE_L
Höhe	2000 mm	2000 mm
Breite	2290 mm	2890 mm
Tiefe	870 mm	870 mm
Netto Gewicht	ca. 1100 kg	ca. 1400 kg
Max. Rahmenformat (H x B)	1200 x 1200 mm	1200 x 1600 mm
Max. Belichtungsformat (H x B)	1000 x 1000 mm	1000 x 1400 mm
Siebpositionierung	Gemäss Kundenspezifikationen	
Verfügbare Auflösung	1270 dpi	
UV-Lichtquelle	CPL 330 W oder UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)	
Leistungsaufnahme	~ 1100 W	
Datenschnittstelle	Ethernet 1-Gbit	
Fernwartung	In Datenschnittstelle integriert (Internetverbindung notwendig)	
Betriebssystem	Windows 10	
Technische Anforderungen		
Spannungsversorgung	208-240 VAC / 50 Hz / 16A	
Druckluftanschluss	6 bar	
Druckluftverbrauch	max. 20 l/min	
Druckluftqualität	ISO 8573-1 4.4.4	
Raumbedingungen	Gelblicht, staubfrei, vibrationsfreier Boden	
Bodenbelastung	600 - 1000 kg/m ²	
Umgebungstemperatur	18 - 24° C	
Luftfeuchtigkeit	25 - 75 % (rF)	
Benötigtes Datenformat	1-bit TIFF	
Optionen		
Prozesskontrolle	RICB (Remote Image Control Board)	
RIP Software	Colorgate Productionserver PS (SignTronic Edition)	
Proofing Software	FirstPROOF PRO	
Servicevertrag	Kundenorientierte Serviceverträge werden optional angeboten	

Technische Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGB der SignTronic AG

MODULAR CtS CONCEPT		
UV light source	DMD	Optics / resolution
UV-Lamp CPL 350 - 450nm  UHP 350 - 450nm 	XGA DISCOVERY 4100 0.7" 	1270dpi  2400dpi
UV-LED UNO 405nm  DUO 385nm / 405nm 	1080p DISCOVERY 4100 0.95" 	1609dpi  3040dpi

